

**Standard LHP Fittinge – Standard LHP Fittings – Raccords LHP**

Werkstoff: 1.4571 Material: AISI 316Ti Matériau: Z6 CNDT 17.12

**2000 bar  
29,000 PSI**

**Vorteile und Eigenschaften**

- Fittingkörper aus kaltverfestigtem, austenitischem, rostfreiem Stahl W.Nr. 1.4571 für grösste Korrosionsbeständigkeit und Verschleissfestigkeit im Dichtkonus.
- Gas- und Flüssigkeitsdicht unter extremen Bedingungen.
- HD-Kapillarrohr AØ 1/8" (3.2 mm) oder AØ 1/16" (1.6 mm).
- Hochdruck-Rohranschlüsse mittels Klemmringen.
- Alle Fittinge mit Druckschrauben und Klemmringen.
- Entlastungsbohrungen an den Rohranschlüssen.
- Werkstoffzeugnisse auf Anfrage.

**Optionen**

- Fittinge mit mediumberührten Teilen in korrosionsbeständigen Werkstoffen wie Hastelloy C, Titan usw.
- Befestigungsbohrungen im Körper.

**Avantages et Caractéristiques**

- Corps en acier inoxydable austénitique écroui Z6 CNDT 17.12 assure une résistance optimale à la corrosion et à l'usure dans les cônes.
- Pour liquides et gaz à conditions de service extrêmes.
- Tubes capillaires Ø ext. 1/8" (3.2 mm) ou 1/16" (1.6 mm).
- Raccordements haute pression par olive sertie.
- Tous les raccords sont équipés de vis et d'olives.
- Orifices de détection de fuites sur les raccords.
- Certificats de matériau sur demande.

**Options**

- Raccords en matériaux résistants à la corrosion comme le Hastelloy C, Titane, etc.
- Trous de fixation.



**Features and Advantages**

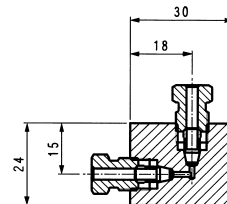
- Body in cold-drawn austenitic stainless steel AISI 316Ti (1.4571) for high corrosion resistance and wear resistance in the cones.
- Liquid- and gas-tight under extreme working conditions.
- For capillary tubing OD 1/8" (3.2 mm) and OD 1/16" (1.6 mm).
- Compressed ferrule type high pressure connections.
- All fittings equipped with corresponding ferrules and gland nuts.
- Weep holes on all tubing connections.
- Material certificates on request.

**Options**

- Fittings with special inserts, with all wetted parts in exotic materials like Hastelloy C, Titanium, etc.
- Fittings with assembly holes.

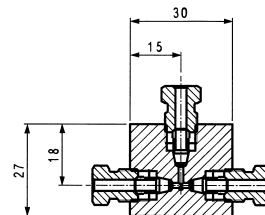
**Winkelstücke – Elbows – Raccords Angle Droit**

Druck Pressure Pression	Rohr AØ Tubing OD Tube Ø ext.	DN Ø Orifice Pass.	Art.-Nr. Part No. Référence	Stärke Body thk. Epaisseur
bar	inch mm	d [mm]		mm
1000	1/8 3.2	1.5	620.1312	15
2000	1/16 1.6	1.5	620.1422	15



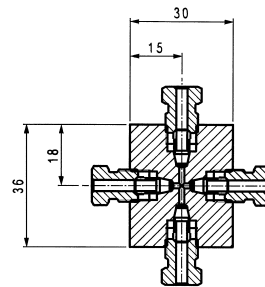
**T-Stücke – Tees – Raccords en T**

Druck Pressure Pression	Rohr AØ Tubing OD Tube Ø ext.	DN Ø Orifice Pass.	Art.-Nr. Part No. Référence	Stärke Body thk. Epaisseur
bar	inch mm	d [mm]		mm
1000	1/8 3.2	1.5	620.1313	15
2000	1/16 1.6	1.5	620.1423	15



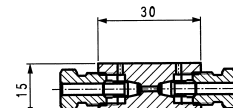
**Kreuzstücke – Crosses – Raccords en Croix**

Druck Pressure Pression	Rohr AØ Tubing OD Tube Ø ext.	DN Ø Orifice Pass.	Art.-Nr. Part No. Référence	Stärke Body thk. Epaisseur
bar	inch mm	d [mm]		mm
1000	1/8 3.2	1.5	620.1314	15
2000	1/16 1.6	1.5	620.1424	15



**Verbindungsstücke – Unions – Raccords Droits**

Druck Pressure Pression	Rohr AØ Tubing OD Tube Ø ext.	DN Ø Orifice Pass.	Art.-Nr. Part No. Référence	Stärke Body thk. Epaisseur
bar	inch mm	d [mm]		mm
1000	1/8 3.2	1.5	620.1310	15
2000	1/16 1.6	1.5	620.1420	15

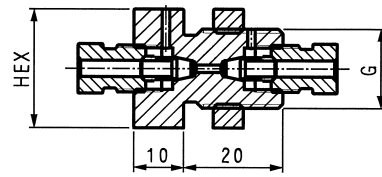


## Standard LHP Fittinge – Standard LHP Fittings – Raccords LHP

Werkstoff: 1.4571 Material: AISI 316Ti Matériau: Z6 CNDT 17.12

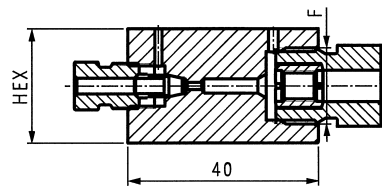
2000 bar  
29,000 PSISchottverschraubungen – Bulkhead Couplings –  
Raccords Passe-Cloison

Druck Pressure Pression	Rohr AØ Tubing OD Tube Ø ext.	DN Ø Orifice Pass.	Art.-Nr. Part No. Référence	HEX	G
bar	inch mm	d [mm]		mm	
1000	1/8 3.2	1.5	620.1311	24	M16x1.5
2000	1/16 1.6	1.5	620.1421	24	M16x1.5



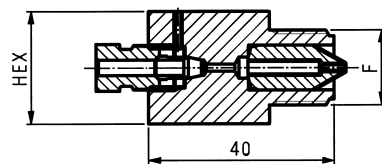
## Reduzierungen – Reducers – Réducteurs

Druck Pressure Pression	Rohr AØ Tubing OD Tube Ø ext.	DN Ø Orifice Pass.	F	Art.-Nr. Part No. Référence	HEX
bar	inch mm	d [mm]			mm
1000	1/8 3.2	1.5	1/8HP-M16x1.5	625.2010	24
2000	1/16 1.6	1.5	1/8HP-M16x1.5	625.2020	24
1000	1/8 3.2	1.5	1/4HP-M16x1.5	625.2310	24
2000	1/16 1.6	1.5	1/4HP-M16x1.5	625.2320	24
1000	1/8 3.2	1.5	3/8HP-M16x1.5	625.2210	24
2000	1/16 1.6	1.5	3/8HP-M16x1.5	625.2220	24



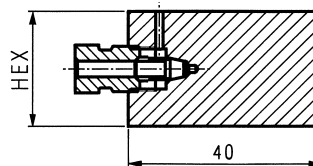
## Reduzierungen – Reducers – Réducteurs

Druck Pressure Pression	Rohr AØ Tubing OD Tube Ø ext.	DN Ø Orifice Pass.	F	Art.-Nr. Part No. Référence	HEX
bar	inch mm	d [mm]			mm
1000	1/8 3.2	1.5	1/8HP-M16x1.5	625.2011	24
2000	1/16 1.6	1.5	1/8HP-M16x1.5	625.2021	24
1000	1/8 3.2	1.5	1/4HP-M16x1.5	625.2311	24
2000	1/16 1.6	1.5	1/4HP-M16x1.5	625.2321	24
1000	1/8 3.2	1.5	3/8HP-M16x1.5	625.2211	24
2000	1/16 1.6	1.5	3/8HP-M16x1.5	625.2221	24

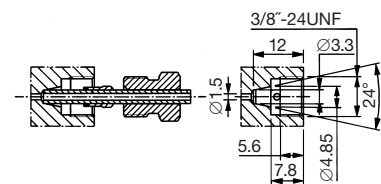


## Blanks

Druck Pressure Pression	Rohr AØ Tubing OD Tube Ø ext.	DN Ø Orifice Pass.	Art.-Nr. Part No. Référence	HEX
bar	inch mm	d [mm]		mm
1000	1/8 3.2	1.5	620.2010	24
2000	1/16 1.6	1.5	620.2020	24



Hochdruckrohr Capillary tubing Tube capillaire	Druckschraube Gland nut Vis de serrage	Klemmring Ferrule Olive	Stopfen Plug Bouchon
inch mm	Art.-Nr. Part No.	Art.-Nr. Part No.	Art.-Nr. Part No.
1/8" 3.2	620.0110	620.0120	620.0130
1/16" 1.6	620.0210	620.0220	620.0230



## Erstmontage

1. Rohr auf Länge zuschneiden und Rohrende entgraten.
2. Druckschraube und Klemmring auf das Rohr aufschieben.
3. Das Rohr bis zum Anschlag in die Anschlussbohrung einführen.
4. Druckschraube mit Klemmring von Hand bis zum mechanischen Kontakt einschrauben.
5. Druckschraube um 1½ Umdrehungen anziehen, womit der Klemmring aufgezogen und die Dichtheit erreicht wird.

## Montage initial

1. Couper le tube à angle droit et ébavurer l'extrémité.
2. Glisser la vis de serrage puis l'olive sur le tube.
3. Positionner le tube dans le raccordement en l'enforçant jusqu'au bout.
4. Pousser l'olive et la vis de serrage et visser celle-ci jusqu'au contact métal.
5. Serrer la vis d'un tour et demi pour obtenir l'étanchéité et le sertissage.

## Initial assembly

1. Cut the tubing at a right angle and deburr its end.
2. Slide the gland nut and the ferrule over the tubing.
3. Push the tubing into the connection until metal to metal contact is reached.
4. Slide ferrule and gland nut over the tubing and tighten the gland nut hand tight.
5. Now tighten the gland nut with spanner by 1½ turns to reach the required tightness.